



Sécurité virale : Millipore renforce sa position avec le lancement d'une ligne de produits innovants

La nouvelle solution Viresolve® Pro+ répond à des défis d'élimination de virus de plus en plus difficiles à relever

Millipore Corporation (NYSE : MIL), un des principaux fournisseurs de technologies, d'outils et de services en sciences de la vie, annonce la disponibilité de la nouvelle Solution Viresolve Pro+. Il s'agit d'un produit de filtration de virus innovant qui conforte la position de leader de la société sur le marché hautement régulé et à forte croissance de la sécurité virale. Millipore a fait cette annonce à l'occasion de la 28^{ème} conférence annuelle J.P. Morgan Healthcare à San Francisco en Californie.

«La sécurité virale est un problème de plus en plus crucial dans l'industrie biopharmaceutique et les récents incidents de contamination virale ont souligné pourquoi des solutions de sécurité virale efficaces sont si importantes pour nos clients», déclare Jean-Paul Mangeolle, Président de la division Bioprocess de Millipore. «Le lancement de la Solution Viresolve Pro+ enrichit notre offre de produits pour la sécurité virale, qui aident les

sociétés à relever des défis d'élimination de virus de plus en plus variés et compliqués, à améliorer la productivité de leurs procédés de fabrication et à garantir la sécurité et la qualité de leurs produits.»

Les produits pharmaceutiques biologiques, tels que les anticorps monoclonaux ou les protéines thérapeutiques, sont fabriqués à partir de matériel d'origine biologique et leurs procédés de production sont soumis à un risque de contamination par des virus. En conséquence, il est demandé aux fabricants biopharmaceutiques d'incorporer un nombre suffisant d'étapes d'élimination de virus dans leurs procédés de fabrication, afin de s'assurer que leurs produits sont exempts de contamination virale.

Les produits de sécurité virale de Millipore permettent une filtration de virus efficace et reproductible, depuis le développement du procédé jusqu'à la production biopharmaceutique à pleine échelle. La Solution Viresolve Pro+ renforce l'offre de Millipore en permettant une élimination reproductible des parvovirus, efficace aux

concentrations plutôt élevées que l'on trouve dans les flux d'alimentation. Les parvovirus comptent parmi les plus petits virus rencontrés dans la nature, ce qui les rend particulièrement difficiles à éliminer d'un procédé de fabrication.

Disponible avec un circuit de filtration à usage unique, la Solution Viresolve Pro+ accroît la capacité et la productivité globales des étapes d'élimination de virus des fabricants biopharmaceutiques. Elle est conçue pour s'adapter aux procédés de production d'anticorps monoclonaux et de protéines thérapeutiques. Elle comprend également un test d'intégrité breveté utilisant un gaz binaire (BGT) pour détecter la présence de pores trop grands ou de défauts susceptibles de compromettre les capacités de rétention du filtre et d'entraîner une contamination du produit fini ; elle fournit en cela à l'utilisateur final une sauvegarde critique dans son processus de contrôle qualité.

«À mesure que nous lançons des produits innovants destinés à l'élimination des virus, nous élargissons notre gamme et approfondissons



notre expertise de ces applications pour offrir à nos clients des solutions de sécurité virale complètes.» remarque Paul Chapman, Vice-président, Downstream Processing chez Millipore. «Plus tard dans l'année, nous proposerons d'autres services de validation et des solutions clés-en-main pour aider nos clients à relever les défis de sécurité virale complexes auxquels ils sont confrontés.»

Contact :
Virginie Isner / Marketing Communications Europe
Division Bioprocess – tél : +33 (0)3 90 46 99 86
Email : virginie_isner@millipore.com
Web : www.millipore.com

Comment « Concentrer ou Sécher » des Échantillons – vidéo à l'appui

Pour les laboratoires chargés de la concentration ou du séchage d'un éventail de formats d'échantillons, Genevac a mis en ligne une nouvelle vidéo qui démontre la facilité d'utilisation et la capacité à obtenir des résultats excellents et consistants avec son Évaporateur Personnel de Solvants EZ-2.

En utilisant la science poussée de l'évaporation, l'évaporateur personnel de solvants EZ-2 a été conçu spécifiquement pour l'enlèvement productif et sûr des solvants dans les échantillons, soit pour leur concentration, soit pour leur séchage complet. Grâce à sa longue expérience de la technologie du vide, Genevac a créé un évaporateur compact combinant performances, simplicité d'utilisation et compatibilité avec les solvants et acides couramment utilisés.

Accessible sur www.genevac.org/movie/ez2, la vidéo fournit une introduction relative à la technologie de l'évaporation. Le client



voit de suite comment fonctionne l'EZ-2 : large gamme de supports compatibles pour les échantillons pour la concentration et le séchage, chargement des échantillons, simplicité d'utilisation, programmation des méthodes à stocker, jusqu'aux innovations propriétaires Genevac, qui assurent l'intégrité des échantillons.

La capacité de l'EZ-2 à accepter jusqu'à 10 méthodes stockées, permet aux utilisateurs

d'utiliser la richesse des ressources de Genevac pour le développement de protocoles optimisés, pour toute une panoplie d'applications. En plus de sa capacité à s'accommoder de beaucoup plus de formats de supports d'échantillon (flacons à fond rond, tubes à essais, fioles, blocs de réaction sur mesure, microplaques à grands et faibles puits), l'appareil peut opérer sans aucune surveillance. Il faut simplement sélectionner la température, le type de solvant et appuyer sur Start.

Une version améliorée du révolutionnaire SpeedTrap™ de Genevac est montée sur l'EZ-2. Ce piège à froid, très résistant aux produits chimiques, est conçu pour la condensation des solvants, afin de protéger l'environnement et d'accélérer l'évaporation. Doté de la technologie d'évaporation dernier cri, l'EZ-2 peut enlever les solvants en moitié moins de temps que les appareils basés sur la technologie traditionnelle. N'ayant besoin

d'aucun accessoire pour fonctionner, l'EZ-2 s'installe sur une paillasse de laboratoire ou à l'intérieur d'une hotte chimique. Tous les composants clés du système, robuste et fiable, peuvent être entretenus par l'utilisateur, ce qui assure un faible coût de maintenance.

Rappelons que Genevac, une société de SP Industries fondée en 1990, emploie aujourd'hui environ 85 personnes (fabrication, R&D et marketing à Ipswich, UK). La société propose une large gamme d'évaporateurs répondant à toute application d'évaporation de solvants. Une brochure technique concernant le nouvel évaporateur personnel des solvants EZ-2 est à votre disposition sur simple demande.

Contact :
Genevac - Antoine Babin
Email : ababin@genevac.com
Tél : +33 6 59 82 41 54
ou Gilles d'Esperonnat
Email : gilles.desperonnat@genevac.com
Tél : +33 6 79 81 38 28

En Bref ... En Bref...

Le 27 janvier 2010, Armen instrument a cédé son activité Flash Chromatographie à la société Interchim.

Armen Instrument - Vannes (France), fabricant d'instrumentation scientifique, est spécialiste des techniques de chromatographie liquide de l'échelle du laboratoire à la production industrielle. Elle est notamment reconnue dans le domaine de la Flash Chromatographie.

Interchim - Montluçon (France), société reconnue, dédiée aux sciences et aux scientifiques, fabrique et distribue depuis 40 ans des instruments et consommables pour la recherche et l'industrie au travers de ces trois divisions : produits fins, sciences analytiques et sciences de la vie.

François Couillard, Fondateur d'Armen Instrument :

«L'expérience d'Armen instrument dans le domaine de la chromatographie liquide se concrétise par la cession de son activité Flash Chromatographie à son partenaire privilégié, Interchim. Cette reconnaissance de notre savoir faire par une société mondialement renommée est l'aboutissement de plus de 5 ans de R&D en Flash chromatographie et de la commercialisation d'appareil comme le SPOT II.

Cette cession recentre l'activité d'Armen Instrument sur le développement et la commercialisation d'appareils de chromatographie préparative haute performance, modulaire et intégrée, et de la Chromatographie de Partage Centrifuge, CPC/CCC.

La demande croissante pour la CPC/CCC, due à son faible coût d'exploitation (pas de silice, faible consommation en solvant), ainsi que sa facilité de mise en œuvre pour des extraits complexes, en font une technique d'avenir pour la purification de tous types de molécules en solution. Elle confirme Armen Instrument en tant qu'acteur majeur et innovant dans le domaine de la purification, associant une technologie machine avancée à la maîtrise du concept. Un laboratoire d'application équipé d'appareil de laboratoire et d'un appareil industriel de 12,5L a naturellement été créé afin de présenter cette nouvelle technologie en proposant des formations, démonstrations et services à façon (développement de méthodes, production et suivi des clients) ».

Lionel Boch, Président du Directoire d'Interchim :

« Depuis bien des années, nous avons développé un fort partenariat avec Armen Instrument. Il se concrétise aujourd'hui avec l'acquisition de la branche d'activité flash chromatographie. Cette acquisition enrichit le concept d'Ultra Performance Flash Purification™ initié par Interchim en France et à l'international ces dernières années. Elle

confirme Interchim en tant qu'acteur majeur et innovant dans le domaine de la purification, associant une technologie machine avancée à la maîtrise du concept de colonnes 15µm. Par cette acquisition, Interchim offrira une réponse adaptée et efficace aux enjeux de productivité de l'industrie et des pôles de recherche quant à la purification de nouveaux candidats médicaments, de molécules ou biomolécules issues de la synthèse. Elle va, de plus, garantir une fiabilité et une pérennité encore accrue des produits puriflash® et Spot™ Flash.

Nos clients vont ainsi bénéficier des meilleures avancées technologiques instrumentales et logicielles, du développement de nouveaux produits, dynamisé par le savoir faire de notre département R&D, d'une offre globale pour la purification : instrumentation, colonnes et applications soutenues par un fort niveau d'expérience en chimie et chromatographie. L'objectif de nos équipes scientifiques et techniques et plus généralement celui d'Interchim reste plus que jamais d'accompagner nos clients dans leurs projets de purification. »

Pour en savoir plus :

Interchim
Tél : +33 (0)4 70 03 88 55
Fax : +33 (0)4 70 03 82 60
Email : interchim@interchim.com
Web : www.interchim.com

IKA remporte le prix SAV décerné par VWR



Le prix d'excellence «Best Technical Service Support 2009 », décerné par VWR International, récompense le Service Après Vente du fabricant allemand de matériel de laboratoire IKA Werke. Ce prix a été attribué à IKA, à l'occasion du meeting annuel «European sales Conference» réunissant les principaux fournisseurs de VWR.

Avec cette distinction, VWR récompense la qualité du service IKA, ainsi que la réactivité et la fiabilité de ses équipes techniques et commerciales.

En savoir plus : www.ika.net / www.vwr.com